

kniti

Un producto de **COUNT AI**

ESTAMOS INGRESANDO A UNA NUEVA ERA DE INTELIGENCIA ARTIFICIAL (IA)



Automoviles
conducidos por
humanos



Autos
autónomos



Búsqueda
tradicional (en
Google)



Sistemas
inteligentes
(Chat GPT)



Escáneres
convencionales



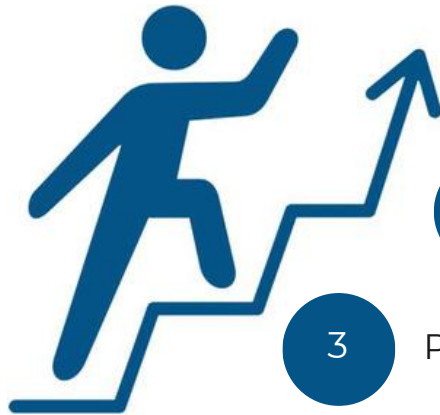
Escáner
Knit - I

DESAFIOS COMUNES DE LA INDUSTRIA

ANTES DE KNIT-I

- Los operarios de máquinas de tejido omiten defectos por fatiga o falta de atención.
- Los reportes de inspección manual son inconsistentes.
- Elevados niveles de desperdicio de tejido (0.3% a 3%).
- Limitada trazabilidad y pocos datos para la mejora del proceso.
- Alto volumen de retrabajo y reclamos de calidad.
- Necesidad de reducir la velocidad de las máquinas para minimizar fallas.

VALOR DE KNIT-I PARA LOS TEJEDORES



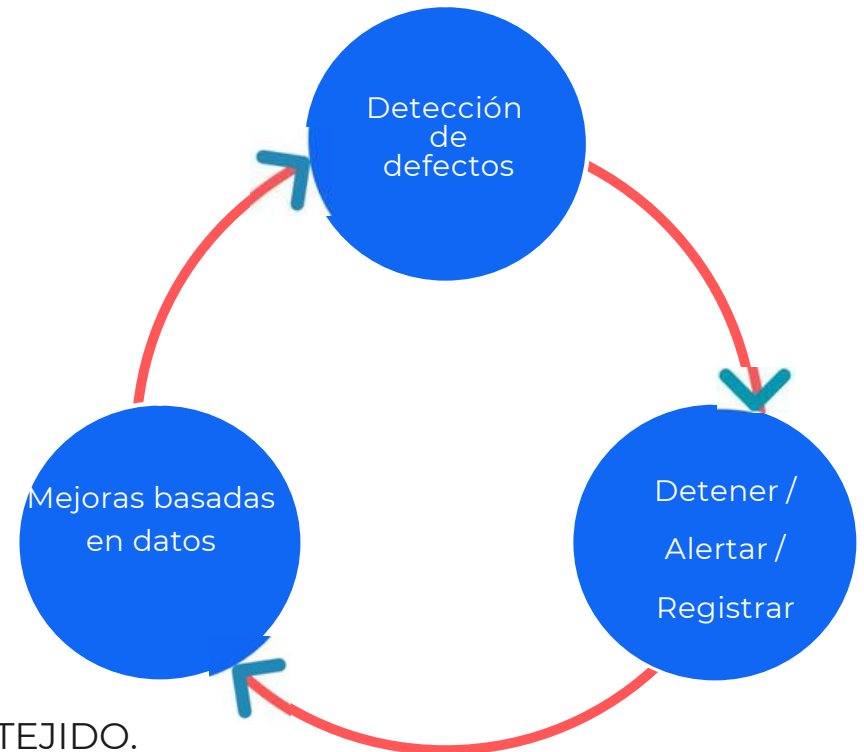
- 1 Más ventas y mayor rentabilidad.
- 2 La competencia fuerza la reducción de precios (necesidad de optimizar eficiencia).
- 3 Procesos intensivos en mano de obra (escasez de personal calificado).
- 4 Mayor trazabilidad y soporte a la sostenibilidad.
- 5 Cumplimiento de las expectativas de calidad exigidas por las marcas.
- 6 Mejora en productividad.
- 7 Calidad constante en producción.

DESAFÍOS EN LA
INDUSTRIA DEL TEJIDO

KNIT-I: REVOLUCIÓN DEL TEJIDO IMPULSADA POR IA

¿QUÉ PUEDE HACER KNIT-I POR USTED?

1. PREVENIR DESPERDICIO DE TELA.
2. REDUCIR LA DEPENDENCIA DEL PERSONAL.
3. INCREMENTAR LA PRODUCTIVIDAD.
4. APORTAR TRAZABILIDAD Y SOSTENIBILIDAD.
5. PERMITIR UNA DIGITALIZACIÓN REAL DE LA PLANTA DE TEJIDO.



Knit-I

Inspecciona y actúa en tiempo real, deteniendo la generación de defectos.

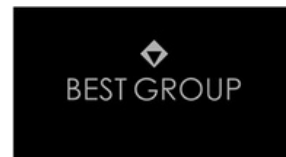
- 1 Instalado en más de 450 máquinas a nivel global.
- 2 Utilizado por fabricantes líderes en India, Turquía, Uzbekistán y Bangladesh.
- 3 Inspección en tiempo real basada en IA y prevención automática de defectos.
- 4 Hasta 95% de reducción en defectos de tejido.
- 5 Retorno de inversión en tan solo 6 meses.



COUNT AI

CLIENTES QUE HAN ADQUIRIDO KNIT-I

knit*i*



Anushree
Clothings



“Knit-I redujo los defectos en 95%.” – Fatih, Best Color

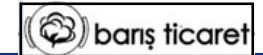
“Recuperamos la inversión en 6 meses.” – Orhan, BestColor (Uzbekistán)



“Eliminamos el 80% de los defectos.” – Mahajan, Aarti International



“Nuestros clientes piden tela tejida con Knit-I; ahorramos 1-2%.” – Sudiva Spinners



“Producción más estable y personal más eficiente.” – Baris Textiles (Turquía)



“Detecta todas las fallas y reporta durante el tejido.” – Pallava Group



“Pudimos haber ahorrado 4 toneladas de tela si lo instaláramos antes.” – Jay Jay



- “Solución eficaz para detener producción defectuosa.” – Masco (Bangladesh)

450+ SISTEMAS KNIT-I OPERANDO EN:



TIPOS DE TEJIDOS

Single Jersey – tubular y ancho abierto

Rib / Doble punto – tubular y ancho abierto

Interlock – tubular y ancho abierto

Fleece – tubular y ancho abierto

DEFECTOS DETECTADOS POR KNIT-I

Corte de elastano

Elastano mal
posicionado

Línea de aguja

Corte de algodón

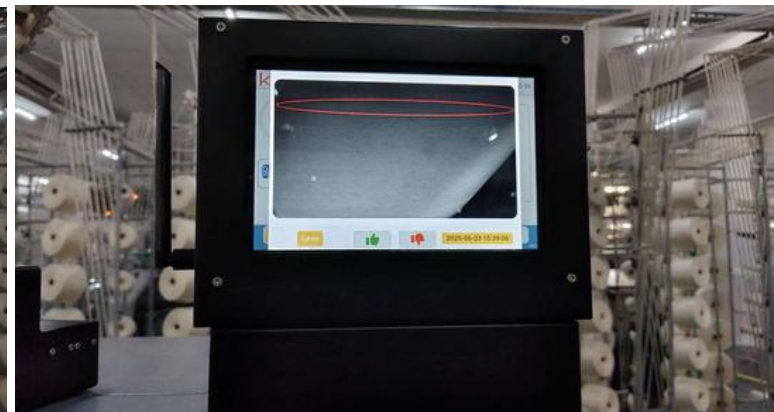
Defectos de hilo

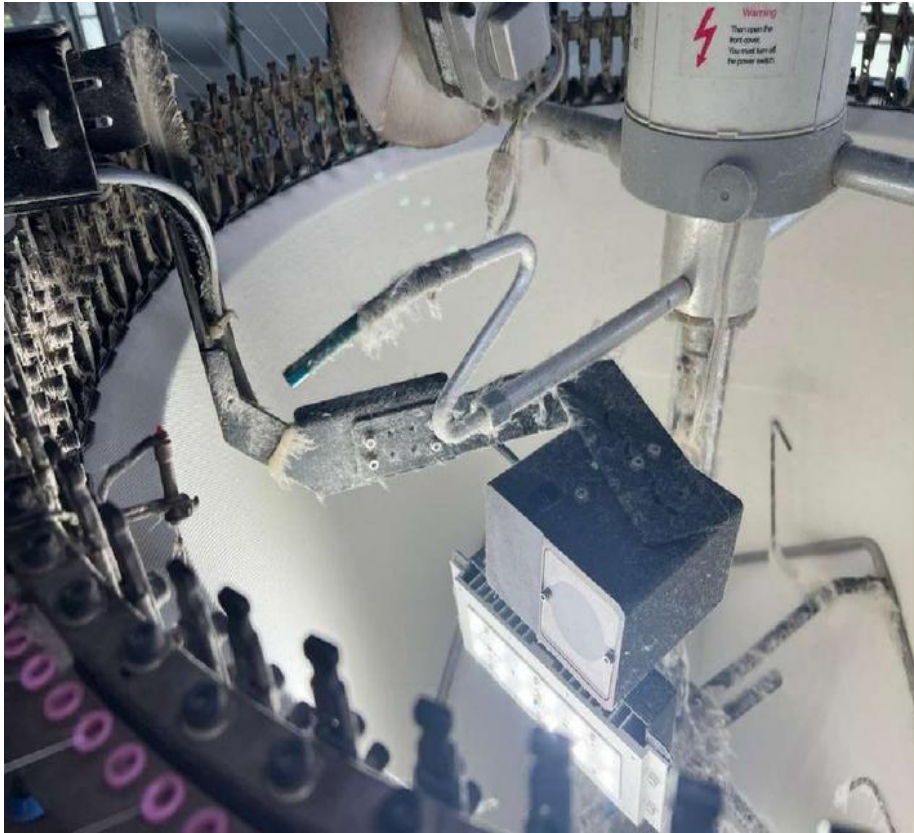
Rayas o manchas
de aceite

Hoyos y microhoyos

Contaminacion de
color

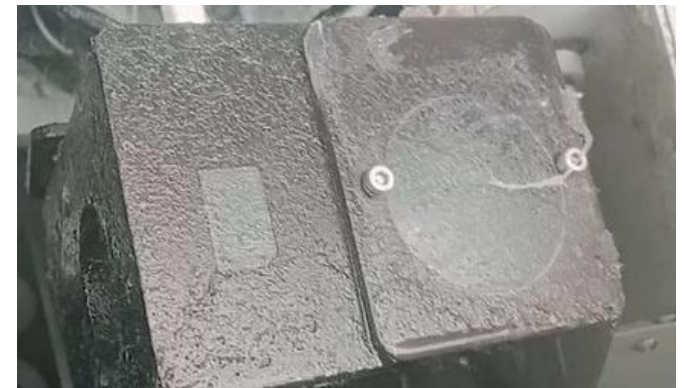
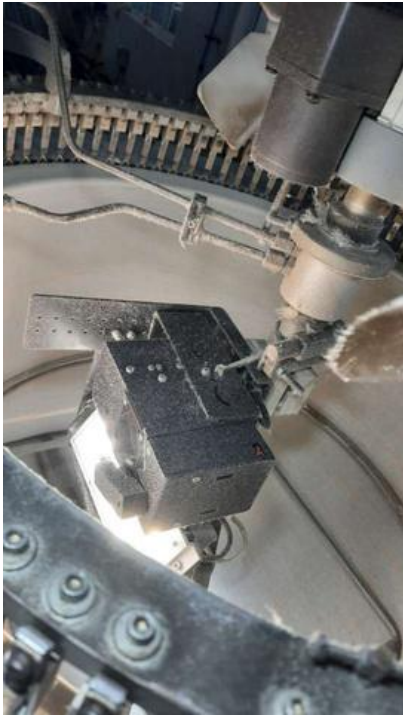
Barré visible



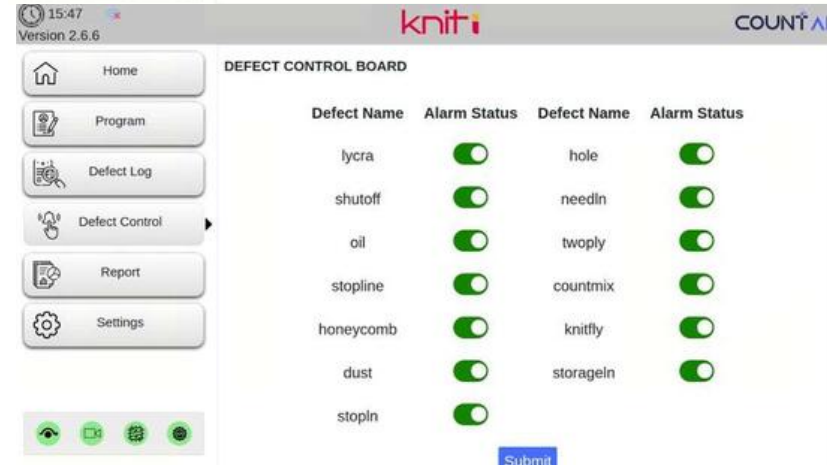
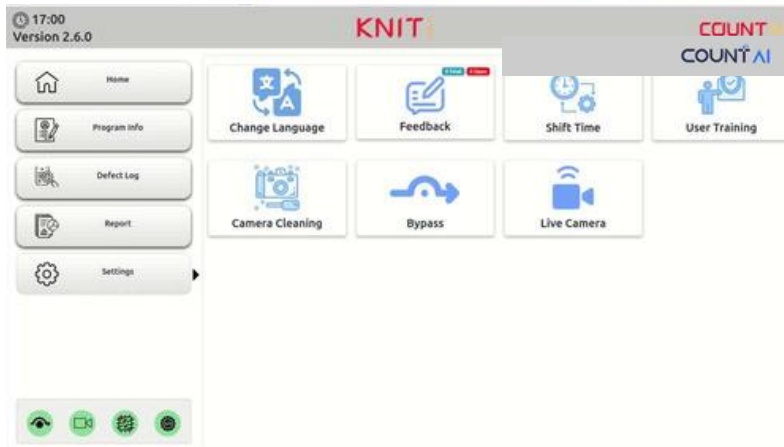
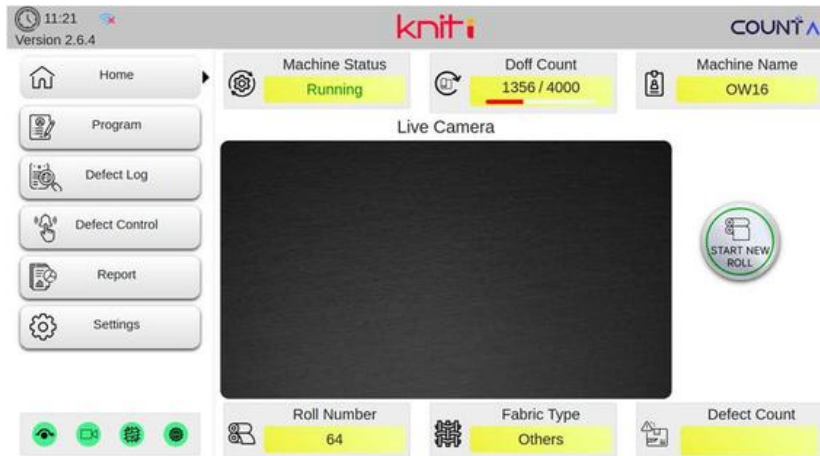








- Resolución de detección: 0.1 mm
- Detecta más de 10 tipos de defectos
- Compatible con más de 100 tipos de tejidos
- Velocidad de tejido : hasta 3 m/s (≈ 90 rpm en máquina diámetro 26")

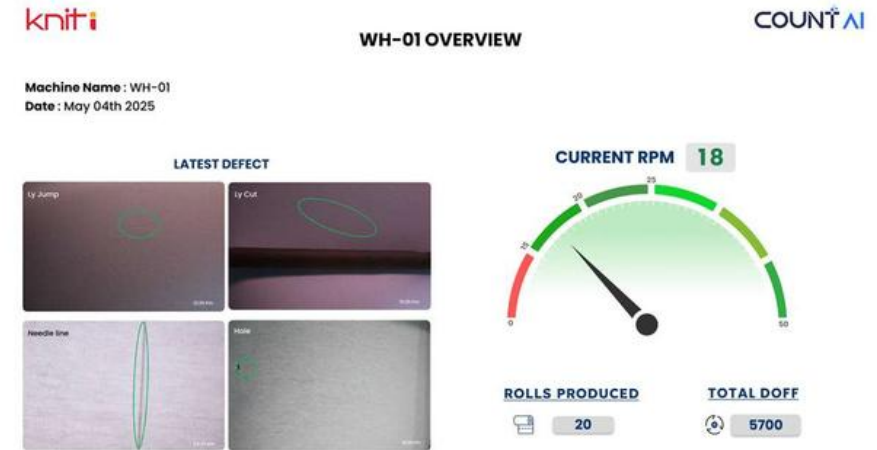


Muestra en tiempo real:

- * Defectos detectados
- * Estado de la máquina

- * Alertas
- * Indicadores de eficiencia y calidad

PANEL CENTRAL DE LA FÁBRICA – EN VIVO



Supervisión general:

- * Producción por máquina
- * Defectos clasificados

- * Alarmas
- * Estadísticas por turno

Live Dashboard

Status	Average KG'S	Average Working Time	Average Stop Time	Continuous Defects	Random Defects
Today	180KG'S	12H 5M ▲ 72%	4H 25M ▼ 28%	67	281
Previous 30 Days	5337KG'S	335H 40M ▲ 79%	97H 05M ▼ 21%	1987	8402

Worst Machines by Production(kg)/Defect



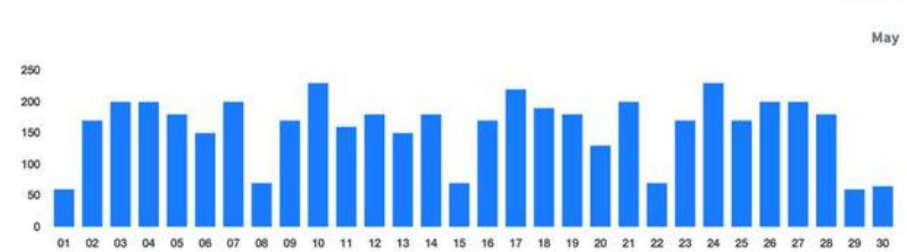
Best Machines by Production(kg)/Defect



Machine Details

Machine ID	Machine Name	Fabric Type	Fabric Material	Current Status	Stoppage Defects	Inspection Report Defects	Latest Defects
01	PZ01	S/J Open-width	cotton-lycra	Running	18	24	view
02	PZ02	S/J Open-width	cotton-lycra	Stoped	12	36	view
03	PZ03	S/J Open-width	cotton-lycra	Stoped	10	51	view

Daywise Defects (Last 20 days)



Acceso desde navegador [para análisis avanzado del proceso.](https://kniti-v6.netlify.app)
[https://kniti- v6.netlify.app](https://kniti-v6.netlify.app)



Live UPTIME Status

Machine Name	Timestamp	Machine Status	Overlay Status	Software Status	Controller Status	ML Status	Alarm Status	Monitor Status	UI Status	Report Status	Cam1 Name	Cam1 Status	Cam2 Name	Cam2 Status
serjamean-units-01	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-02	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-03	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-04	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-05	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-06	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-07	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-08	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-09	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-10	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-11	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-12	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-13	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-14	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-15	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-16	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-17	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-18	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON
serjamean-units-19	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam2	ON	greencam1	ON
serjamean-units-20	2025-05-05 20:27:38	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	greencam1	ON	greencam2	ON

Live Core-FPR Metrics

ID	Machine Name	Core to Camera	Camera to Core 1	Core to Infer 1	Infer to ML	ML to Core	Core to Alarm	Alarm to Core	Camera to Core 2	Core to Infer 2	Timestamp
OFF	officew/office_testing1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	2025-05-05 20:26:45.623 IST
ON	palava-fukuhara-ow-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	2025-05-05 20:27:06.473 IST
ON	psmex-Psmex-34A	40	40	40	40	39 1+	39 1+	39 1+	0 -88+	0 -88+	2025-05-05 20:26:58.444 IST
ON	psmex-Psmex-32C	39	39	39	39	40 -1+	40 -1+	40 -1+	0 -88+	0 -88+	2025-05-05 20:27:09.164 IST
OFF	sagar-giloteh1-sub-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	2025-05-05 20:27:05.577 IST
OFF	sagar-giloteh1-ow-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	2025-05-05 20:26:50.011 IST
OFF	sangan-Terrat-15-Dw	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	2025-05-05 20:27:01.261 IST
OFF	sangan-Terrat-18-Dw	51	12	12	25	25	25	15	15	15	2025-05-05 20:27:05.565 IST
OFF	sudhiva-giloteh1-ow-23	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1	2025-05-05 20:27:11.618 IST

Live Metrics Dashboard

Machine Name	Timestamp	Uptime	CPU Usage (%)	CPU Temp (°C)	RAM Usage (%)	Memory Storage (MB)	Free Storage (MB)	Available Storage (MB)	Healthy Free Storage (MB)	GPU Usage (%)	GPU Mem (MB)	GPU Temp (°C)
serjamean-units-01	2025-05-05 09:10:56.92203	Online	59.29	61.71	5.25	109.14	108.51	4.60	1.87	27.96	1532.96	69.08
serjamean-units-02	2025-05-05 09:10:56.91478	Warning	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
serjamean-units-03	2025-05-05 09:10:56.94345	Warning	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
serjamean-units-04	2025-05-05 09:10:56.94345	Warning	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
serjamean-units-05	2025-05-05 09:10:56.94345	Online	20.29	55.43	4.60	102.78	N/A	54.50	100.00	42.00	242.00	45.00
serjamean-units-06	2025-05-05 09:10:56.94345	Online	26.71	59.71	5.57	105.73	N/A	54.52	100.00	38.00	472.00	58.00
serjamean-units-07	2025-05-05 09:10:56.94345	Online	29.32	59.14	4.97	103.03	117.54	6.76	2.45	38.00	1700.00	68.00
serjamean-units-08	2025-05-05 09:10:56.94345	Warning	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
serjamean-units-09	2025-05-05 09:10:56.94345	Online	15.42	64.86	4.19	88.86	N/A	4.40	107.76	30.00	1495.00	61.00
serjamean-units-10	2025-05-05 09:10:56.94345	Online	26.59	61.25	6.82	105.78	N/A	54.51	100.00	17.00	3005.00	52.00
serjamean-units-11	2025-05-05 09:10:56.94345	Online	54.40	69.43	10.25	128.11	117.01	7.92	3.88	33.00	2042.00	69.00

Permiten seguimiento continuo fuera de planta.

* Web * Android * iOS



LÍNEA DE AGUJA DETECTADA Y DETENIDA EN TEJIDO RIB DISEÑADO



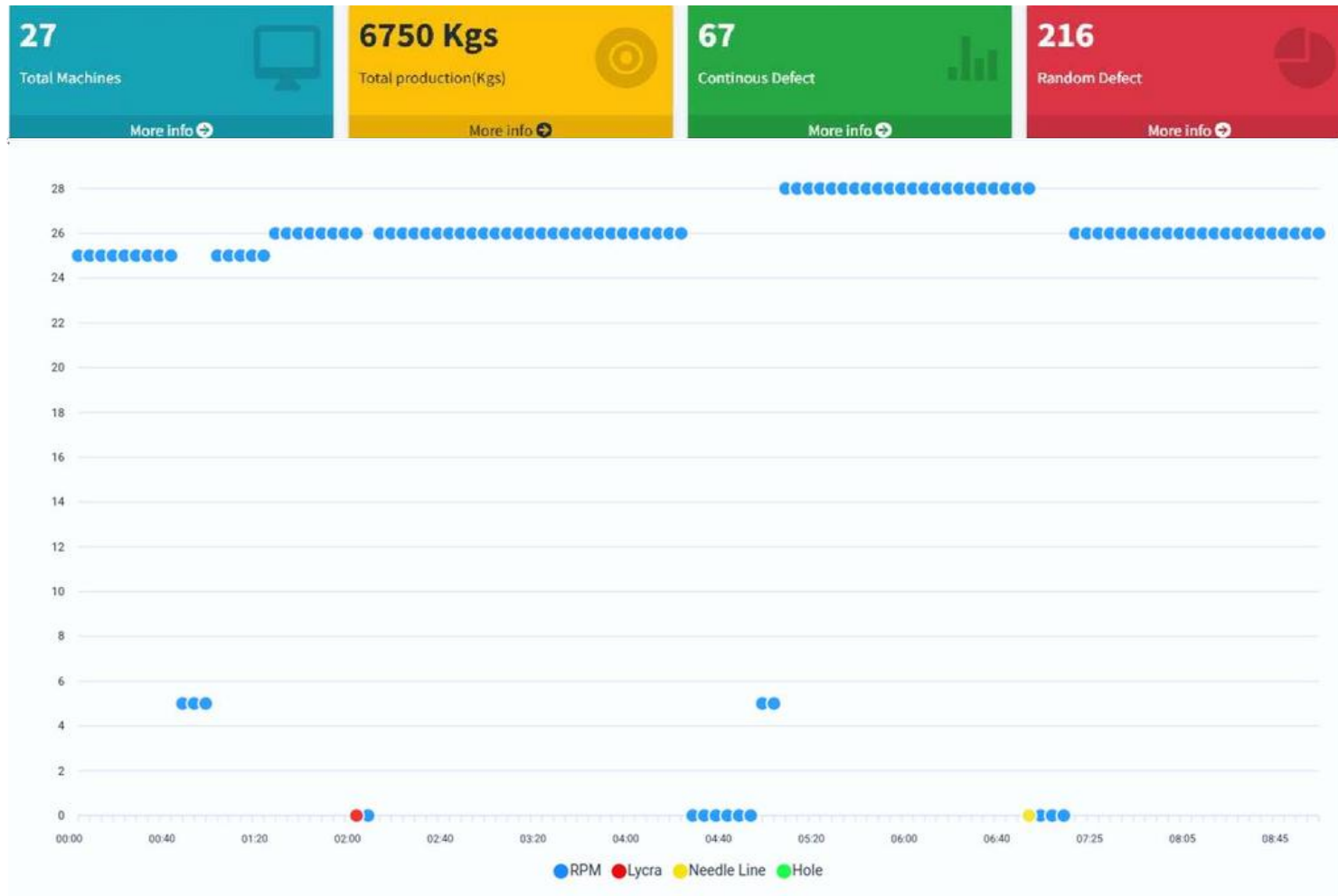
CORTE DE LYCRA DETECTADO Y DETENIDO EN TEJIDO MÉLANGE OSCURO



DIFERENCIACIÓN CLAVE	ESCÁNERES EXISTENTES	KNIT-I MINI	KNIT-I PRO
Defectos	(agujeros, líneas de aguja)	Agujeros, líneas de aguja, corte de lycra, doble hilo, corte de hilo, aceite, fallas de hilo	+ saltos de lycra, lycra mal posicionada, barré visible, contaminación
Tela	Tejido crudo (greige) Solo patrones planos / lisos	Mélange (todos los colores, incluso tonos oscuros), Tejidos teñidos, Tejidos slub, Rib e Interlock con múltiples diseños	Mélange (todos los colores, incluso tonos oscuros), Tejidos teñidos, Tejidos slub, Rib e Interlock con múltiples diseños
Precio	\$ (bajo costo)		
Inspección automática	NO	SI	SI
Monitoreo de producción	NO	SI	SI
Almacenamiento de datos	NO	30 días	60 días
Monitoreo de planta	NO	YES	SI
Evaluación del operario	NO	SI	SI
Análítica avanzada	NO	SI	SI
Pantalla / visualización	NO	SÍ – Muestra imágenes de los defectos	SÍ – Muestra imágenes de los defectos
Cambios de programa	Ajustes manuales para cada tipo de tejido y sus parámetros	La IA se adapta automáticamente	La IA se adapta automáticamente
Monitoreo centralizado		Navegador web, Android y iOS	Navegador web, Android y iOS
Referencias de clientes	Clientes de larga data	Techno Sports, Eveready, Poomex, Jai Vishnu	Jay Jay, Masco, Whitehouse, Shahi, KPR, Sagar, Sudiva, Aarti, Zelal

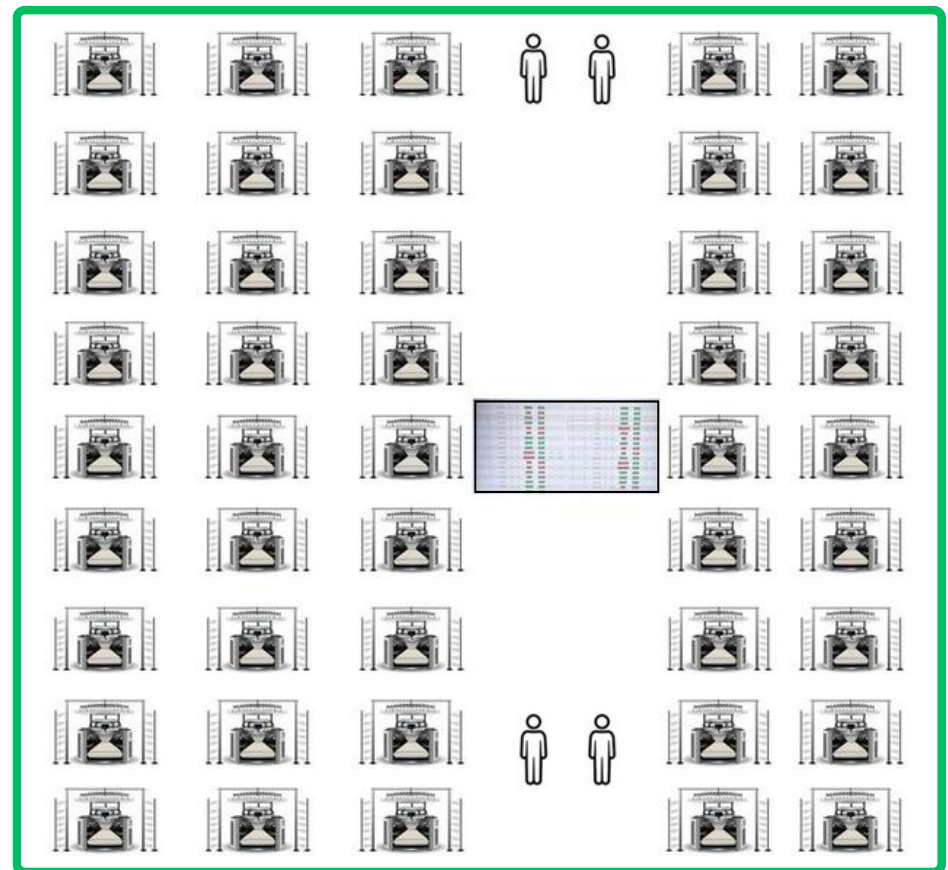
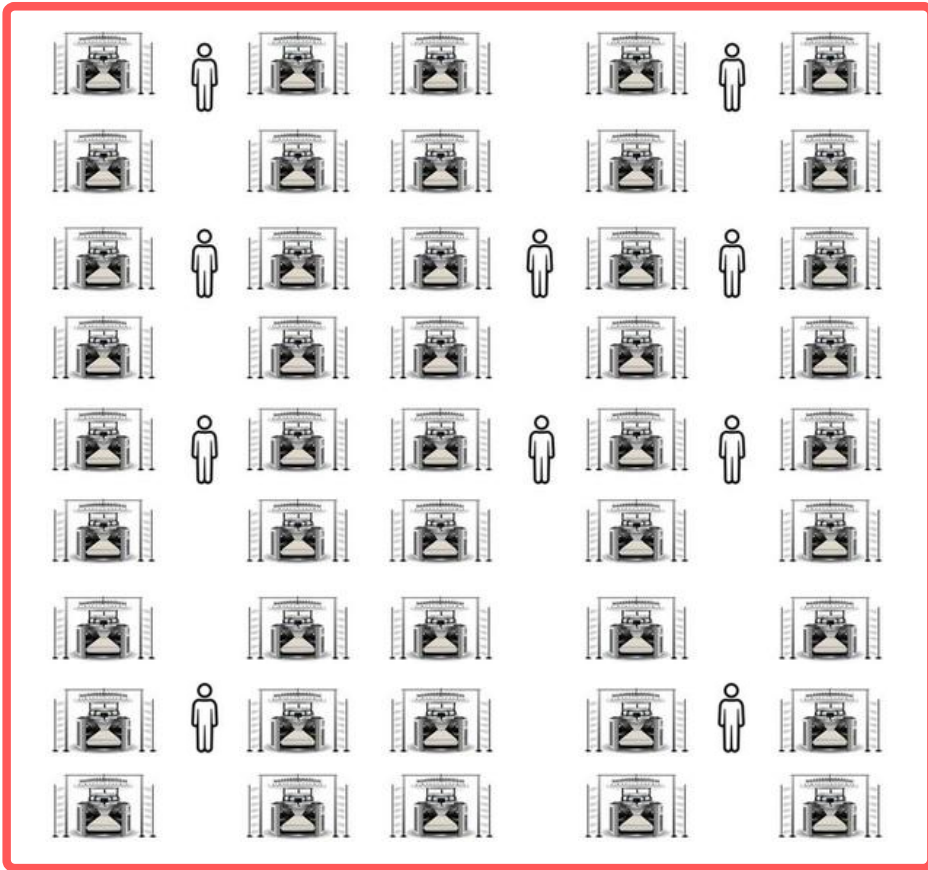
REPORTES DE INSPECCIÓN AUTOMÁTICA ANTES DE RETIRAR EL ROLLO DE LA MÁQUINA

S.NO	Shift Name	Job/ Order N°	SUBLOT ROLL NUMBE R	START TIME	END TIME	DURATIO N	NO OF REVOLUTIONS LYCR	NEEDLE LINE	DEFECT LONGER THAN 30CM				SMALLER RANDOM DEFECT				POINTS	GRAD E	
									PRESS OFF	DOUBLE YARN	OTHERS	LYCR	NEEDLE LINE	PRESS OFF	DOUBL EYARN	OTHERS			
1	A	00	71	02 May 07:33	02May 09:03	1H 30M	1486	0	0	0	0	--	8	0	0	0	--	11	A
2	A	100	71	02 May 09:03	02 May 10:39	1H 35M	1890	0	0	0	0	--	3	0	0	0	--	3	A
3	A	100	71	02 May 10:39	02 May 13:10	2H 31M	1480	0	0	0	0	--	9	0	1	1	--	16	B
4	B	100	71	02 May 13:10	02 May 16:03	2H 52M	1900	1	0	0	0	--	21	0	1	1	HOLE: 1	30	C
5	B	00	41	02 May 16:03	02 May 17:13	1H 10M	1254	0	0	0	0	--	7	0	0	2	--	15	B
6	B	100	71	02 May 17:13	02 May 18:52	1H 38M	1877	1	0	0	0	--	4	0	0	3	HOLE: 1	11	A
7	B	00	91	02 May 18:52	02 May 20:53	2H 1M	1877	0	0	0	0	--	1	0	0	1	--	2	A
8	B	100	71	02 May 20:53	02 May 22:37	1H 44M	1874	0	0	0	0	--	2	0	0	2	HOLE: 1	6	A
9	C	100	81	02 May 22:37	02 May 00:43	2H 5M	1881	0	0	0	0	--	7	1	0	1	HOLE: 1	11	A
		1	9									-							



ANTES DE KNIT- I

DESPUES DE KNIT- I

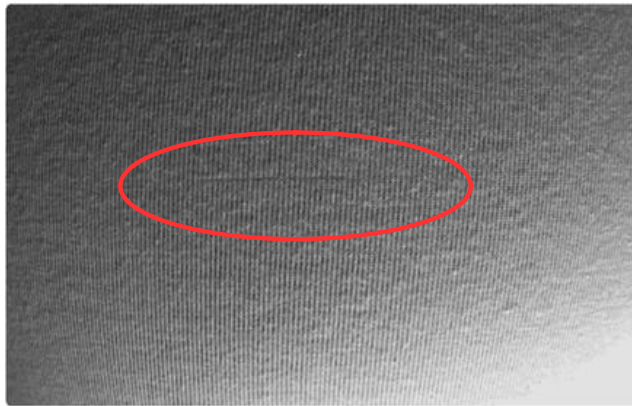
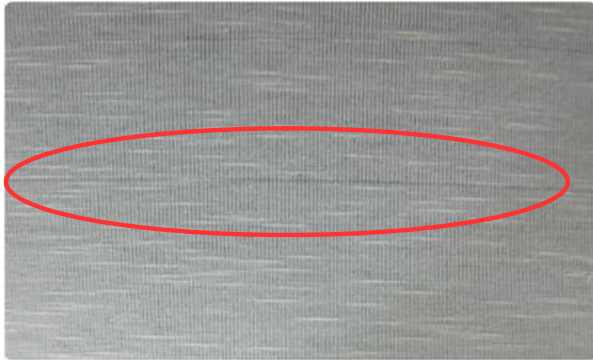


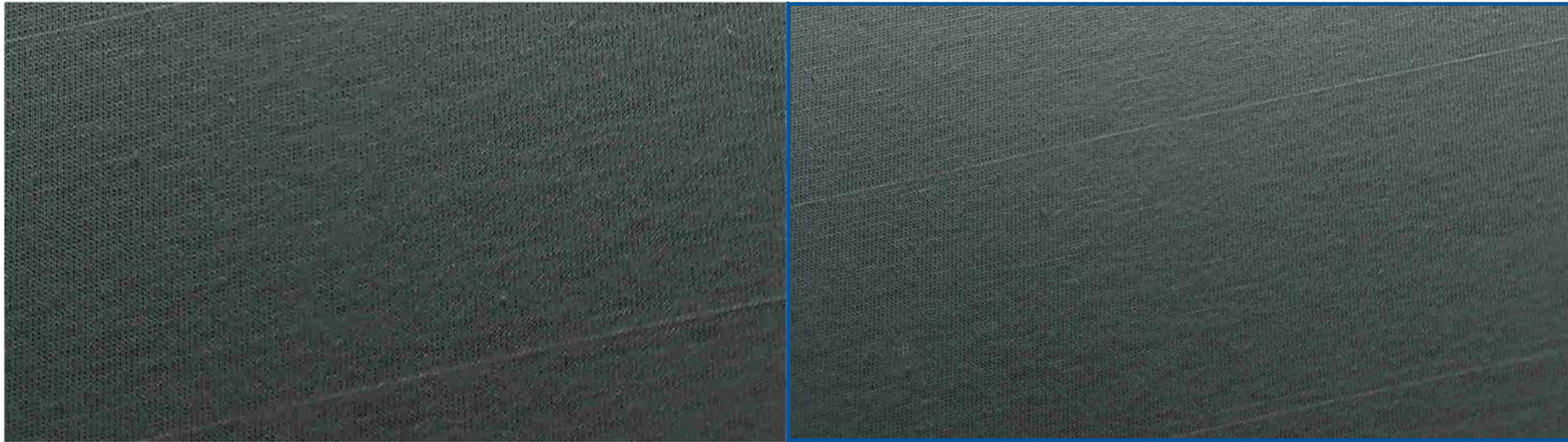
15 OPERARIOS Y 2 INSPECTORES A CARGO
45 MAQUINAS

9 OPERARIOS A CARGO
45 MACHINES



DEFECTOS DE ELASTANO
(CORTE, SALTO, MEZCLA)

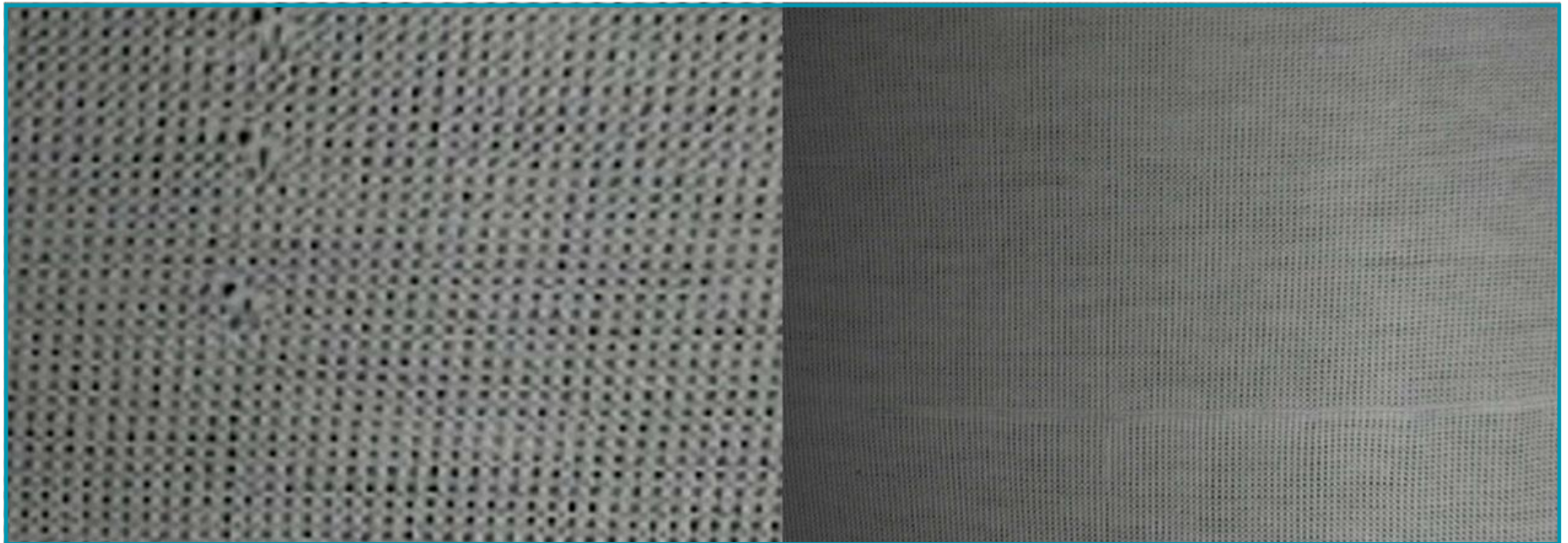




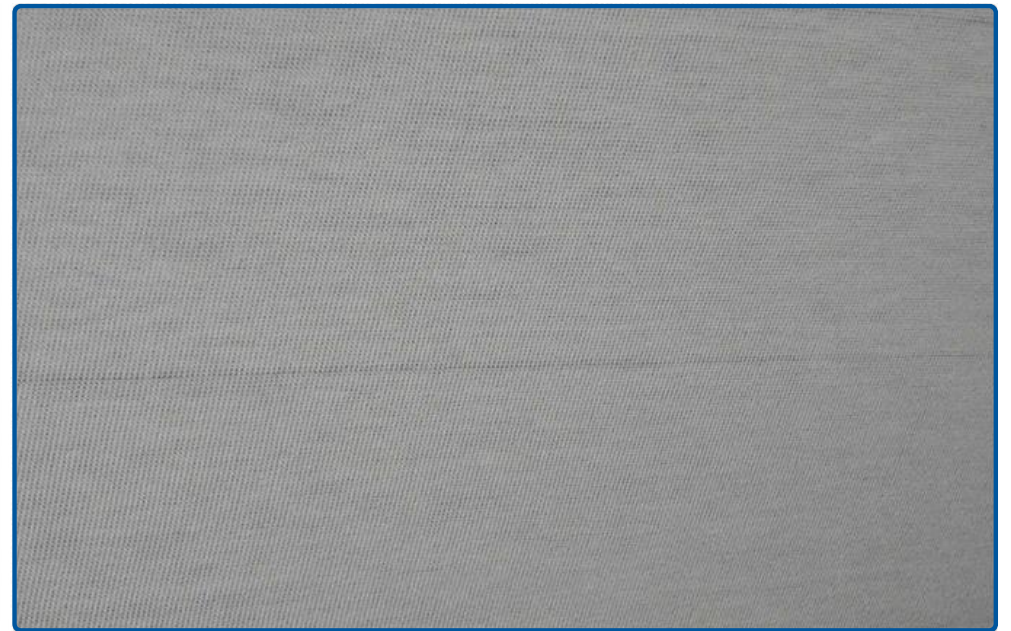
COUNT AI

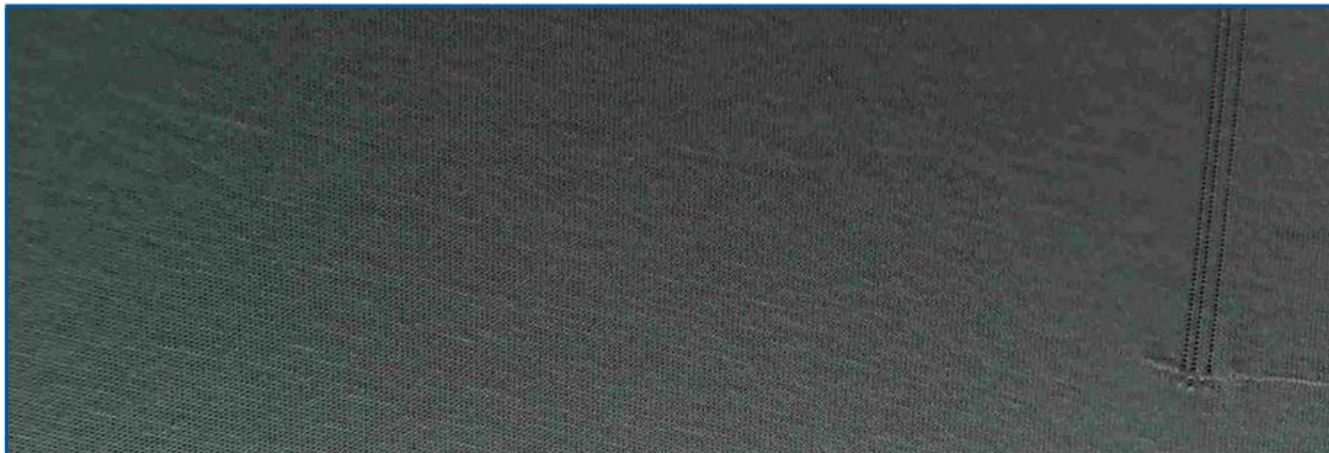
PUNTADA RETENIDA/ HILO FUERA DE TRAYECTORIA

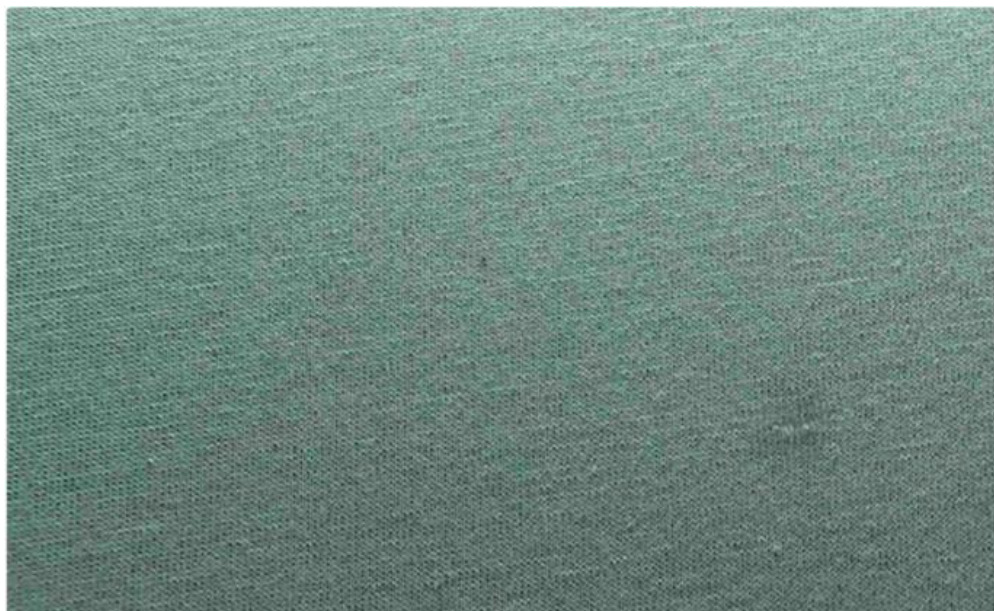
knit



MEZCLA DE TITULOS (COUNT MIX)



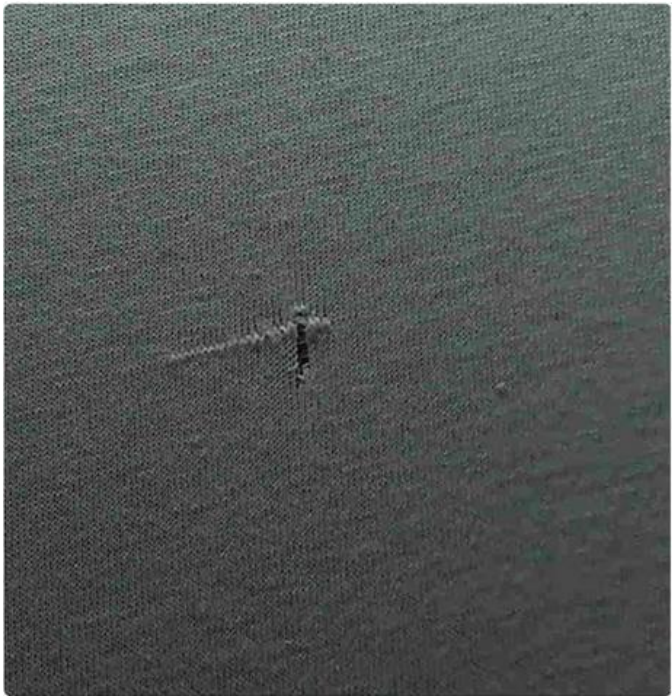




COUNT AI

HOYOS

knit*i*



1

Detiene la producción defectuosa y evita desperdicio.

2

Automatiza la inspección y reduce dependencia del personal.

3

Mejora productividad.

4

Asegura calidad, trazabilidad y sostenibilidad.

5

Permite la digitalización completa de la planta textil.

IMPULSEMOS CON IA TODAS LAS
MÁQUINAS DE TEJIDO.

CONTACTO:

GowthamkumarM



+91 9363945550



gowtham@counton.ai



www.kniti.ai